

Marathon

Terminal de campo

Para los trabajadores móviles, resulta fundamental ejecutar con éxito cada uno de los pasos de su turno. Cada llamada de servicio finalizado, cada primera respuesta, cada producto que se envía, cada decisión que se toma in situ pueden acercarle a su destino o suponer un contratiempo para el trabajador móvil y para el cliente. Y con empresas con recursos limitados que exigen el 110% a su personal móvil, basta con obtener un minuto de productividad durante la típica llamada para lograr una ventaja competitiva.

El ordenador de campo Marathon incluye todas las características esenciales y la conectividad que necesitan los trabajadores móviles para aprovechar un diseño totalmente resistente certificado con la categoría de protección IP65. Con tan solo 0,99 kg y un perfil delgado de 3,3 cm, el Marathon es fácil de utilizar; además, gracias a la conectividad inalámbrica mediante radio WWAN Gobi™, Summit 802.11 a/b/g/n y Bluetooth®, se conecta desde cualquier distancia. Combinado con un procesador Atom con sistema operativo completo Microsoft® Windows® XP o Windows® 7, el Marathon representa una experiencia tecnológica inigualable.



Características

- **Sustituye a varios dispositivos:** elimina el coste de comprar y mantener un ordenador portátil o de sobremesa y un dispositivo de mano; sustituye al ordenador personal o de sobremesa cuando se utiliza con puerto de escritorio y ofrece las funciones de captura de datos y la ergonomía de un dispositivo de mano cuando no está conectado
- **Compatibilidad de red:** ahorra tiempo y recursos con una integración perfecta con aplicaciones y sistemas de gestión basados en Microsoft® Windows
- **Conectividad inalámbrica en cualquier lugar:** es compatible con conectividad en tiempo real a la información importante con radio WWAN de 3,75G, GPS y WLAN
- **Ergonomía avanzada:** aumenta la facilidad de uso y la eficiencia de los empleados gracias a su diseño compacto, ligero y fácil de transportar
- **Captura de datos versátil:** ahorra tiempo y dinero gracias al teclado QWERTY completo, la pantalla táctil, el ratón biométrico, la cámara y el lector 2D, que permiten la documentación de excepciones y la presentación de informes en el momento
- **Alta visibilidad:** el tamaño de la pantalla táctil de 7 pulg. permite la visualización de gráficos esquemáticos detallados, paneles de rendimiento o pantallas de sistemas de gestión de formularios y almacenes de campo intensivo, todo ello sin el sobredesplazamiento que entorpece la productividad; funciona bien en cualquier condición de iluminación, desde el rincón más oscuro hasta la luz solar más intensa
- **Resistente:** las caídas desde 1,2 m, la protección de categoría IP65 y la unidad de almacenamiento masivo de estado sólido reducen el coste de propiedad y el tiempo de inactividad en los entornos más exigentes

Especificaciones técnicas del Marathon

Mecánicas/ambientales

Dimensiones	206 mm x 197 mm x 33 mm; 206 mm x 197 mm x 44 mm cuando está equipado con WWAN para EE. UU. y Canadá.
Peso	0,99 kg con la batería interna
Temperatura de funcionamiento	De -20° a +50 °C
Temperatura de almacenamiento	De -30° a +60 °C
Humedad	Del 5% al 95% sin condensación
Caídas	Varias caídas desde 1,2 m, por todas las caras
Sellado ambiental	Certificado independiente de cumplimiento de las normas IP65 sobre resistencia a partículas y humedad
Descargas electrostáticas	Aire: ±8 KV; Contacto: ±4 KV

Arquitectura del sistema

Procesador	Intel® Atom Z530 a 1,6 GHz
Sistema operativo	Microsoft® Windows® 7 Pro, Windows® XP Pro, Windows® Embedded Standard (WES 2009)
Memoria	2 GB de SDRAM DDR2; unidades de estado sólido de 8 GB, 16 GB, 32 GB y 64 GB
Pantalla	Pantalla WVGA de 7 pulg. con visualización para interiores estándar de 400 NIT; visualización opcional transreflectiva para interiores/exteriores; WVGA (800x480)
Panel táctil	Panel táctil industrial con pantalla resistiva y soporte táctil para detectar los dedos y el lápiz
Teclado	Teclado QWERTY completo retroiluminado con teclado numérico, 10 teclas de función de un solo toque
Ratón biométrico	Lector de huellas digitales y ratón de ordenador de doble uso
Audio	Entrada de audio para auriculares, altavoces duales orientados hacia delante con control de volumen ajustado, micrófono integrado
Cámara	Cámara de 2 megapíxeles con iluminación
Puertos E/S	2 puertos de host USB de alta velocidad; entrada de alimentación para carga en el terminal; conector de E/S para puertos
Batería	Estándar: de ión de litio de 3,7 V y 3.060 mAh; Larga duración: de ión de litio de 3,7 V y 5.000 mAh
Duración de la batería	3 horas con la batería principal interna; 6 horas con la batería de larga duración de 42 Whr; 8 horas con la batería de larga duración de 62 Whr
Lector/escáner	Módulo complementario del lector 2D opcional
Funciones de decodificación	Permite leer simbologías estándares en 1D y 2D
Lector de bandas magnéticas	Módulo complementario del lector de bandas magnéticas de 3 pistas opcional
Entorno de desarrollo	Microsoft® Windows® SDK estándar con extensiones para el ratón biométrico
Software de terceros	Conexión Freefloat Link*One estándar; emulador de terminales Freefloat Access*One opcional
Garantía	2 año de garantía de fábrica
Planes de servicio	Los programas de servicio opcionales de tres y cinco años ofrecen servicios de informática móvil sin preocupaciones

Conectividad inalámbrica

WWAN	Radio Gobi 2000 de 3,75G definible mediante software (solo datos) con UMTS/HSPA+ (800/850/900/1900/2100MHz) de cinco bandas, GSM/GPRS/EDGE (850/900/1800/1900MHz) de cuatro bandas y EV-DO/CDMA (800/1900) de dos bandas
WLAN	802.11a/b/g/n, Wi-Fi™: certificada
Seguridad de WLAN	WPA, WPA2 (Personal y Empresarial), 802.11x, EAP-TLS, EAP-TTLS/MSCHAPv2, PEAPv0/EAP-MSCHAPv2, PEAPv1/EAP-GTC, WMM, perfil CWG-RF, CCX v.4, WAPI
WPAN	Bluetooth® V2.1, compatible con la velocidad de datos mejorada de 2,0 Mbps y velocidades de 3,0 Mbps de clase II
GPS	GPS asistido (A-GPS) integrado con adquisición de posición rápida y bajo consumo de energía

Microsoft, Windows y el logotipo de Windows son marcas comerciales registradas o marcas comerciales de Microsoft Corporation. Las marcas comerciales de Bluetooth son propiedad de Bluetooth SIG, Inc. EE. UU., cuya licencia se ha otorgado a Honeywell International Inc.

Para consultar la lista completa de homologaciones y certificados, visite www.honeywellaidc.com/compliance

Para consultar la lista completa de simbologías de códigos de barras compatibles, visite www.honeywellaidc.com/symbologies



Para obtener más información:

www.honeywellaidc.com

Honeywell Scanning & Mobility

Avda. de Italia, 7

Polígono Industrial CTC

28821 – Coslada (Madrid), España

Tel.: +34 902 656 346

Fax: +34 902 656 348

www.honeywell.com



Honeywell