

Thor VM2

Ordenador para montaje en vehículos

La posición de Honeywell se consolida como la del líder en el sector de la informática para montaje en vehículos gracias a Thor VM2, basado en el mejor de su clase, el Thor VM1, que se creó específicamente para afrontar los retos exclusivos de las aplicaciones de la cadena de suministro.

El Thor VM2, idóneo para la automatización de procesos en almacenes, puertos y astilleros, presenta una opción de diseño adicional, con lo que garantiza una mayor flexibilidad, que destaca gracias a su pantalla XGA de 9,7", sus teclas multifunción programables y la conectividad WLAN y WWAN. Thor VM2 está diseñado para la integración de sistemas y para el desarrollo de aplicaciones de manera fácil y sencilla; además, está disponible para los sistemas operativos Microsoft Windows CE 6.0, Windows 7 Pro, Windows Embedded Standard 7 y Windows Embedded Standard 2009 y es compatible con muchas aplicaciones de navegación web y emulación de terminales estándares del sector, incluida la conocida RFTerm™ TE de Honeywell.

Las mismas características clave que han convertido al Thor VM1 en un éxito arrollador están presentes en el VM2. La capacidad de la Base de conexión inteligente, que ofrece una simplicidad similar a la de los ordenadores portátiles, permite separar el ordenador de la fuente de alimentación, por lo que los usuarios pueden llevar a cabo la migración de un vehículo a otro sin problemas y reducir el número de ordenadores necesarios. Además, el panel frontal de sustitución in situ permite realizar reparaciones de la pantalla táctil con una única herramienta, lo que reduce considerablemente el tiempo de inactividad y los costes de mantenimiento derivados del uso y el desgaste normales en las averías más comunes. Por último, la configuración de la gestión de energía que acompaña a la función de control de encendido elimina prácticamente las pérdidas de productividad asociadas a los vehículos con la batería agotada.

La industria de las cadenas de suministro requiere que los empleados trabajen en condiciones adversas en las que se plantean retos únicos. Por lo tanto, es importante incorporar la máxima eficiencia posible al tiempo que se mantiene un bajo coste. Gracias a las características únicas del Thor VM2, las empresas pueden abordar y resolver estos problemas tan diversos a medida que se producen, lo cual supone una mejora drástica en las operaciones.

Características

- **Base de conexión inteligente:** puede instalarse y extraerse en segundos como la base de conexión de un ordenador portátil, pero con la resistencia y el sellado que requieren las aplicaciones industriales; maximiza la eficiencia cambiando de forma dinámica los trabajadores y los ordenadores a medida que cambia la carga de trabajo, a la vez que minimiza el coste de mantenimiento al permitir que un ordenador se pueda cambiar de un vehículo a otro en 1/6 parte del tiempo empleado habitualmente
- **Panel frontal de sustitución in situ:** reduce el capital y el coste de mantenimiento al integrar los dos componentes más propensos al desgaste por uso indebido, el teclado y la pantalla táctil, en una pieza que el usuario puede sustituir; reduce los costes de capital al sustituir los ordenadores de repuesto por paneles frontales de repuesto
- **Control de encendido:** elimina el coste de mantenimiento y la pérdida de productividad cuando se agota la batería de un vehículo; la unidad se puede configurar para que entre en modo de espera o hiberne automáticamente al transcurrir un determinado período de tiempo tras el encendido, lo cual ahorra tiempo a los dependientes y elimina una de las preocupaciones de la gestión de almacenes



Especificaciones técnicas del Thor VM2

Mecánicas

Dimensiones	Ordenador: 268 x 214 x 53; Puerto: 180 x155 x 64 mm
Peso	Ordenador: 2,2 kg; Puerto: 1,45 kg (1,2 kg)
Temperatura de funcionamiento	De -20 °C a +50 °C
Temperatura de almacenamiento	De -20 °C a +50 °C
Humedad	Del 5% al 95% sin condensación
Sellado ambiental	Certificado independiente de cumplimiento de las normas IP66 sobre resistencia a partículas y humedad
Descargas electrostáticas	EN 55024:1998 (ESD mejorada a 8 kV directa & 15 kV en aire)
Vibración	MIL-STD-810F, vehículos de ruedas compuestos
Golpes	SAE-J1455

Arquitectura del sistema

Procesador	Intel® Atom Z530 a 1,6 GHz
Sistema operativo	Microsoft® Windows® CE 6.0, Microsoft® Windows® 7 Pro, Microsoft® Windows® Embedded Standard 7 (WES 7), Microsoft® Windows® Embedded Standard (WES 2009)
Memoria	CE 6.0: 1 GB, Windows 7 Pro, WES 7 y WES 2009: 2 GB, DDR2 SDRAM
Software del sistema	CE 6.0: Microsoft® Internet Explorer 6, teclado integrado en pantalla Microsoft®, conexión de códigos de barras DCWedge Windows 7 Pro y WES 7: Microsoft® Internet Explorer 10, teclado integrado en pantalla Freefloat Key, conexión Freefloat Link WES 2009: Microsoft® Internet Explorer 8, teclado integrado en pantalla Microsoft®, conexión Freefloat Link
Software opcional	CE 6.0: RFTerm TE, Naurtech CETerm e Industrial Browser y emuladores de terminales Stay-Linked, gestión de redes Wavelink Avalanche y eXpressConfig; Windows 7 Pro, WES 7 y WES 2009: RFTerm TE, Freefloat Access TE Gestión de dispositivos remota Optional Remote Mastermind (ReM)
Almacenamiento masivo	CE 6.0: 1 GB Windows 7 Pro: 32 GB, SSD secundaria y SD industrial de 4 GB opcionales WES 7: 16 GB, SSD secundaria y SD industrial de 4 GB opcionales WES 2009: 4 GB, 8 GB
Procesador de gráficos	Intel® GMA 500
Fuente de alimentación y SAI	10-60 V CC aislado, convertidores externos opcionales para CA (90-240 V CA) y CC de rango ampliado (60-150 V CC); SAI de mantenimiento de iones de litio integrado con una duración de 30 minutos a -20 °C estándar
Pantalla	Pantalla LED retroiluminada XGA (1024 x 768) de 246 mm (9,7 pulg.), 400 NIT, apagado de la pantalla opcional
Panel táctil	Panel táctil industrial con pantalla resistiva y soporte táctil para detectar los dedos y el lápiz
Teclado	Cinco teclas multifunción programables
Audio	Entrada de audio para auriculares, altavoces estéreo integrados con control de volumen ajustable, micrófono integrado
Puertos E/S	1 puerto de host con tecnología USB 2.0, 1 puerto de cliente USB 1.1, 2 puertos COM con tecnología RS-232, 1 puerto de bus CAN, 1 puerto de auriculares, entrada de corriente CC y entrada de control de encendido, puertos de antenas de radiofrecuencia para Wi-Fi (2), WWAN (1) y GPS (1)
Ampliación de almacenamiento	La ranura de ampliación, que la puede instalar el usuario, es compatible con tarjetas SD de 1 GB y 4 GB
Entorno de desarrollo	Honeywell SDK disponible para Windows® CE 6.0; Standard Windows® SDK para Windows 7 Pro, WES 7, WES 2009
Garantía	1 año de garantía de fábrica
Planes de servicio	Los programas de servicio opcionales de tres y cinco años ofrecen servicios de informática móvil sin preocupaciones

Conectividad inalámbrica

WWAN	Radio de 3,75 G definible mediante software (solo datos) opcional con UMTS/HSPA+ (800/850/900/1900/2100 MHz) de cinco bandas, GSM/GPRS/EDGE (850/900/1800/1900 MHz) de cuatro bandas y EV-DO/CDMA (800/1900) de dos bandas
WLAN	Microsoft® Windows® CE 6.0: 802.11 a/b/g Windows 7 Pro, WES 7 y WES 2009: 802.11 a/b/g/n Certificado Wi-Fi™; certificado CCX para datos
Seguridad de WLAN	Autenticación: compatible con una gama completa de tipos 802.1X (EAP), incluidos EAP-TLS, PEAP-MSCHAPv2, PEAP-GTC, LEAP y EAP-FAST; Cifrado: compatible con claves de cifrado estáticas, precompartidas y dinámicas, con claves de 40 bits y 128 bits y con métodos de cifrado WEP, WPA (TKIP) y WPA2 (AES)
Antenas WLAN	Dos antenas internas, dos accesorios para antena de conexión directa y externa remota
WPAN	Bluetooth® 2.0 + EDR estándar, antena interna
GPS	GPS asistido (A-GPS) integrado con adquisición de posición rápida y bajo consumo de energía. Se incluye con radio WWAN

Microsoft, Windows y el logotipo de Windows son marcas comerciales registradas o marcas comerciales de Microsoft Corporation. Las marcas comerciales de Bluetooth son propiedad de Bluetooth SIG, Inc. EE. UU., cuya licencia se ha otorgado a Honeywell International Inc.

Para consultar la lista completa de homologaciones y certificados, visite www.honeywellaidc.com/compliance

Para obtener más información:

www.honeywellaidc.com

Honeywell Scanning & Mobility

Avda. de la Vega, 15
28108 – Alcobendas (Madrid)
España”

Tel: +34 902 656 346

www.honeywell.com



Honeywell