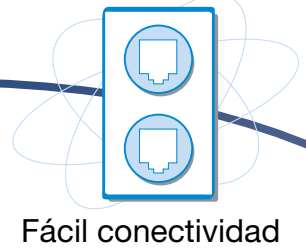


CL 400e RFID

Impresora RFID (Identificación por Radio Frecuencia) de SATO



Etiquetas UHF-RFID

ó



Etiquetas HF-RFID



Fácil conectividad



Cortador industrial de alto rendimiento



Dispensador - Rebobinador de papel base

CL 408e RFID, CL 412e RFID

Especificaciones Generales



ESPECIFICACIONES DE IMPRESIÓN		CL408e	CL412e
Método de impresión		Directa o por transferencia térmica	
Resolución de impresión, puntos/mm (ppp)		8 puntos/mm (203 ppp) / 12 puntos/mm (305 ppp)	
Zona máx. de impresión	Ancho, mm (pulgadas)	104 mm (4.1")	
	Longitud, mm (pulgadas)	1249 mm (49.2")	833 mm (32.8")
Velocidad de impresión, mm/s		Hasta 150 mm/s (6 pps)	
ESPECIFICACIÓN DE CONSUMIBLES (se recomienda usar suministros para impresoras fabricados o certificados por SATO)			
Tipo de sensor		Sensor transmisor móvil para etiquetas o cartón espaciadas Sensor reflectante para detectar marcas detectoras pre-impresas. Ajuste automática o programable.	
Formato de las etiquetas		Etiquetas en rollo o plegables, cortadas a troquel, de papel o de plástico. Papel continuo controlado por software.	
Tamaño de las etiquetas	Ancho, mm	22 mm mín. / 131 mm máx.	
	Longitud, mm	6 mm mín. / 1249 mm máx.	6 mm mín. / 833 mm máx.
	Espesor, mm	0,25 mm máx.	
	Diámetro externo, mm	218 mm máx.	
Cinta	Diámetro interno, mm	25,4 mm	
	Ancho, mm	111 mm máx.	
	Longitud, m	450 mt	
FUENTE / SIMBOLOGÍAS			
Fuentes	Internas	12 fuentes proporcionales a un espacio y fuentes para resaltar (Página código 858, otras disponibles). Fuentes internas CG Triumvirate® y CG Times® más fuentes TrueType® descargables, graduables de 8 a 72 puntos.	
Simbologías de código de barras	Lineales	UPC-A/E, EAN-8/13, Code 39/93/128, Codabar, MSI, Bookland, Industrial 2/5, Entrelazado 2/5, Matriz/5, Postnet, UCC/EAN 128	
	Bidimensionales	PDF417, RSS-14, Maxicode, Data Matriz, etiquetas estándar QR Code	
	RFID	13,56 MHz (ISO 15693), 868 MHz (multiprotocolo)	
CARACTERÍSTICAS DE LA INTERFAZ			
Procesador		RISC de 32 bits	
Interfaces opcionales		RS232C, IEEE1284, LAN, WLAN, USB	
CARACTERÍSTICAS OPERATIVAS			
Suministro eléctrico		115V/220V (±10%), 50/60 Hz (±1%)	
Condiciones ambientales	Funcionando	5° a 40°C (41° a 104°F), 15-85% HA, sin condensación	
	En almacén	-5° a 60°C (23° a 140°F), 90% HA máx. sin condensación	
Medidas (ancho x prof. x alto), peso		271 mm x 430 mm x 321 mm, 13 kg	
ACCESORIOS			
Cortador, dispensador con rebobinador interno de papel base, reloj de tiempo real, ampliaciones de memoria, rebobinador externo.			
OTROS			
Función	Funciones útiles	Verificación de datos encriptados (HF/UHF) Función de encriptado SSCC/SGTIN EPC (UHF)	
	Autodiagnóstico	Varias funciones de error en etiquetas RFID	

Aplicaciones Recomendadas



Logística/Almacenes

Las etiquetas RFID ofrecen una solución sencilla a los complicados procesos logísticos al permitir el escaneado en tiempo real de cualquier recipiente o envase provisto de etiqueta RFID a su llegada y a su salida con un mínimo de personal, proporcionando así información más exacta al servicio de entregas y al consumidor, al tiempo que se reducen los tiempos de entrega.



Sistemas de Información en Bibliotecas

El seguimiento de préstamos y fondos de bibliotecas es un proceso que requiere mucho tiempo. Utilizando etiquetas RFID, el proceso de préstamos y devoluciones de fondos de biblioteca resulta más fácil de controlar que cuando se hace manualmente. Con RFID, para las devoluciones ya no es necesaria la intervención humana. Si un objeto etiquetado sale de la biblioteca sin que su salida haya sido registrada, la antena RFID lo detectará al pasar por la puerta de entrada. Además se acorta el proceso de inventario de libros.



Industria Textil

Para etiquetar telas de alta calidad se pueden usar etiquetas RFID, mejorando así la legibilidad, facilitando el manejo y garantizando la localización. El uso de etiquetas RFID en telas de alta calidad beneficia a los minoristas, ya que funcionan como sistema antirrobo.



Trazabilidad de Productos

Las ventajas de poder localizar los productos en todo momento en una cadena de suministros son muchas. Al fabricante le garantiza un mejor seguimiento de cargas e inventarios y le facilita la gestión de calidad, quejas y devoluciones. Al mayorista le ayuda a mejorar el control de inventario, la gestión de fechas de caducidad y la automatización de inspecciones. El minorista obtiene la ventaja de poder conectarse a la base de datos RFID desde el mostrador de cualquier Punto de Venta, de un perfecto control de stocks, de poder beneficiarse de un sistema antirrobo y de una gestión eficaz de fechas de caducidad y reclamaciones. Y finalmente para el consumidor las colas se acortan, los precios bajan, el servicio mejora e ir de compras se convierte en una experiencia más agradable.